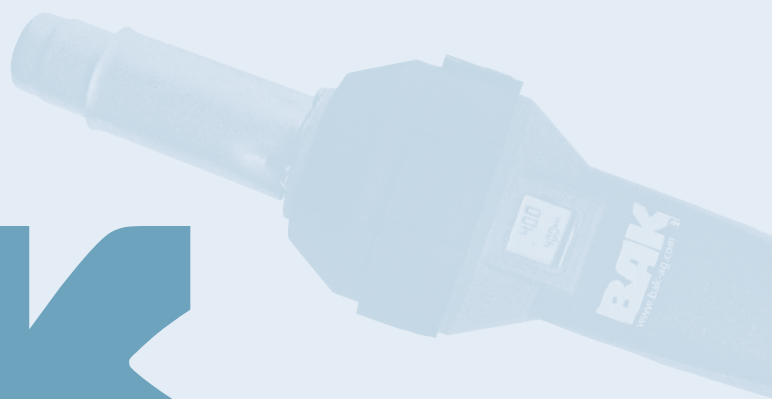
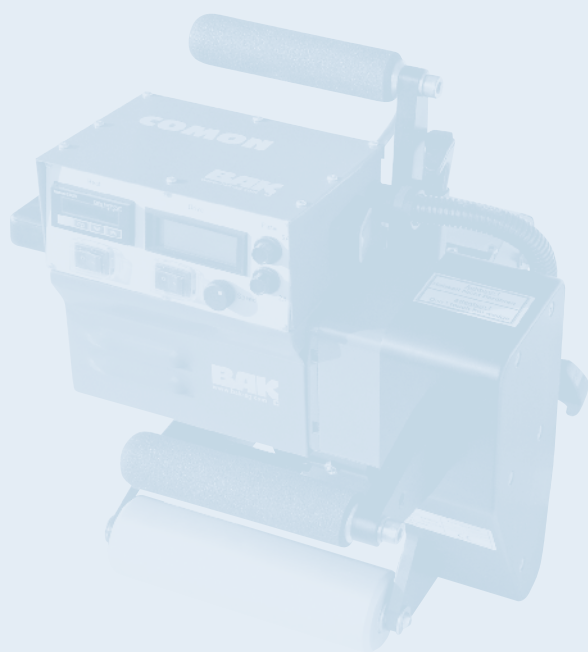


HEAT ON

Plastic welding machines



BAK

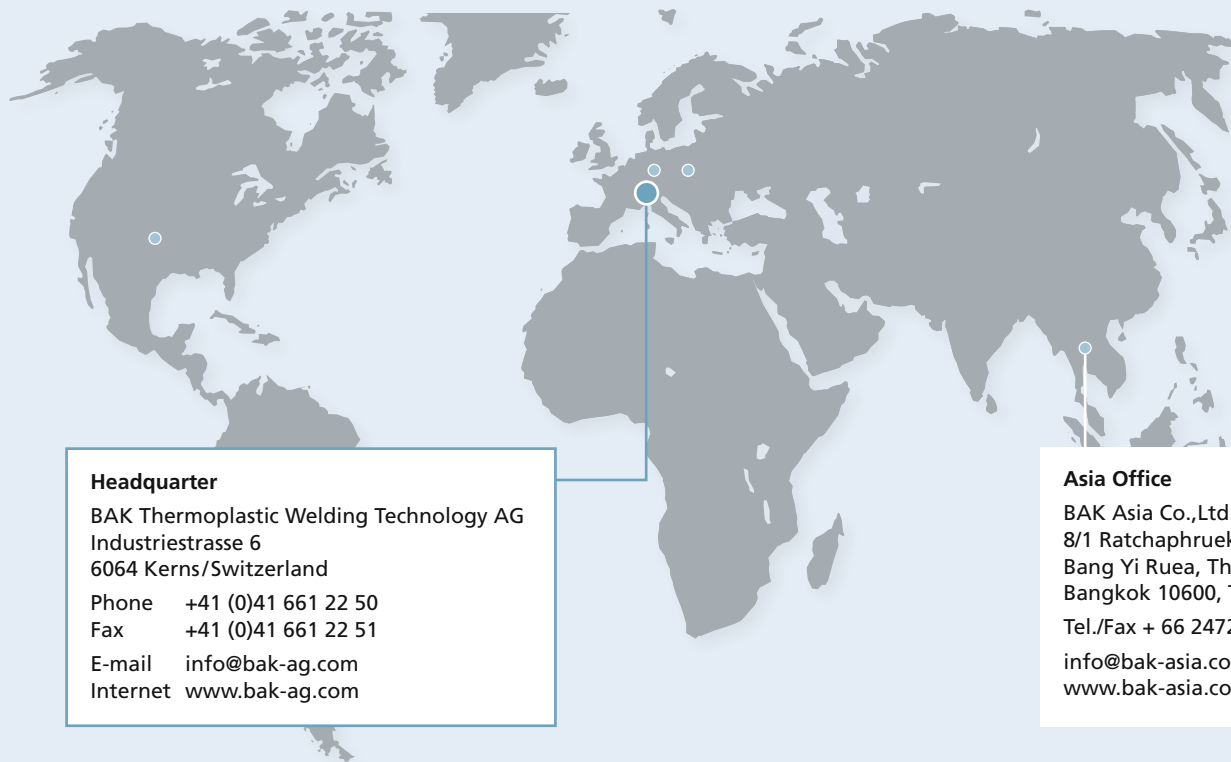
www.bak-ag.com



ソトウ株式会社
横浜市神奈川区栗田谷21-10
<http://www.sotoou.co.jp/>

E-Mail info@sotoou.co.jp
Telefon 045-322-0720
Fax 045-322-2665

HEAT ON



Headquarter

BAK Thermoplastic Welding Technology AG
Industriestrasse 6
6064 Kerns/Switzerland

Phone +41 (0)41 661 22 50

Fax +41 (0)41 661 22 51

E-mail info@bak-ag.com

Internet www.bak-ag.com

Asia Office

BAK Asia Co.,Ltd.
8/1 Ratchaphruek
Bang Yi Ruea, Thon Buri
Bangkok 10600, Thailand

Tel./Fax + 66 24724480

info@bak-asia.com

www.bak-asia.com

BAKは、プラスチック溶接装置、押出機、熱風機、送風機の大手メーカーです。

我々は、プラスチック製作、パイプ建設、屋上防水、土木工事、トンネル工事、プロセス加熱、床材等に最適な解決方法を提案出来ます。

BAKは、オブヴァールテン準州のケルンスに本社を置く伝統的なスイス企業です。当社の生産・開発施設はスイス、ドイツ、オーストラリアにあります。

私たちは幅広い機械とアクセサリを提供しています。

- ハンド溶接機
- ウェッジ溶接機
- Hハンド押出溶接機
- I産業用ヒーター
- 産業用ヒーター
- 熱折り畳み機
- 熱風機
- 工業用押出機
- 工業用送風機
- 試験機

BAKは品質が違います！最高の品質と顧客サービスは我々にとって最も重要です！

長年の経験と市場での継続的な開発を通して、私たちは顧客に最高の品質とサービスを提供することを確実にしています。私たちは40カ国以上に配備されている販売代理店との信頼できる提携により、世界中の理想的な顧客サービスを保証します。

RION

フィールド テスト済み 高いコスト パフォーマンス

- 最適な性能を最適な価格で
- 速い溶接速度により高い生産性を実現
- 無段階温度調節
- 人間工学に基づいたハンドルによる簡単な溶接
- 高品質
- ヒーターカバーはノズルはめ込み式かノズルねじ込み式の選択
- 豊富なアクセサリー



ルーフィング、フローリング、タール、プラスチック製作などあらゆる熱可塑性材料を溶接出来る高性能ハンド



テクニカルデータ

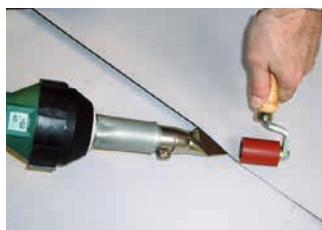
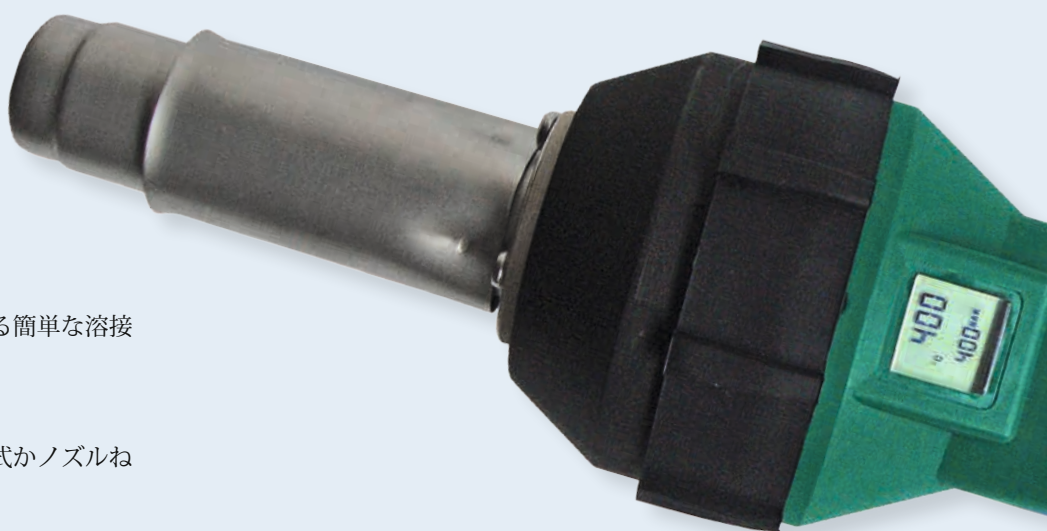
電圧	V	120/230
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	1600
温度	°C	20-650
風量	l/min	approx. 250
風圧	Pa	approx. 3000
騒音	dB	64
寸法	mm	100 x 340, handle Ø 56
重量	kg	1,3(コードを含む)
適合規格マーク		CE

ブラシレスモーター仕様もあります。

RION DIGITAL

Ergonomic,
reliable,
precise

- 設定温度と実温度のデジタル表示
- 電子制御による温度の無段階調整
- 人間工学に基づいたハンドルによる簡単な溶接
- 軽くて操作がしやすい
- 高い品質
- ヒーターカバーはノズルはめ込み式かノズルねじ込み式を選択
- 豊富なアクセサリー



このハンドは簡単に溶接が出来ます！人間工学に基づいたハンドルを採用し、あらゆる種類の熱可塑性樹脂を溶接可能な実用的なデジタルハンド溶接機。

テクニカルデータ

電圧	V	120/230
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	1600
温度	°C	20-600
風量	l/min	approx. 250
風圧	Pa	approx. 3000
騒音	dB	64
寸法	mm	100 x 340, handle Ø 56
重量	kg	1,3(コード含む)
適合規格マーク		CE

ブラシレスモーター仕様もあります。

Hot air tool

MARON

小型
強力
柔軟

- 無段階温度調節
- 熱保護チューブアダプター
- ヒーターチューブはノズルはめ込み式かノズルねじ込み式の選択
- 送風機置き式HD 140又はSorOnからエア供給のこと)
- SorOnと接続して外部運用が可能



高性能な外気供給用の小型溶接工具です。 With heater tube for push fit or screw on nozzles.

Technical data MarOn

電圧	V	230/120
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	1550/1600
温度	°C	20-650
風量(20°C)	l/min	40
寸法	mm	300x62, handle Ø 46
重量	kg	1,2 with cord and hose
適合規格マーク		CE

テクニカルデータMarOn(SorOn接続時)

電圧	V	230/120
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	1700
温度	°C	20-650
風量	l/min	max. ca. 300
風圧	Pa	ca. 3000
重量	kg	2,5
適合規格マーク		CE

小型で正確 柔軟なホース



- 設定温度と実温度のデジタル表示
- 電子制御の無段階温度調整
- 人間工学に基づいたハンドルと回転エアホースにより疲れにくい溶接が可能
- 冷却式ヒーターチューブ
- ノズル位置を360°調整可能
- 豊富なアクセサリー



熱可塑性材料を溶接するためのプラスチック製作者向けの小型ハンドツール。外部送風機(BAK-エアーステーション) または圧縮空気による空気供給。



テクニカルデータ

電圧	V	230/120
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	1000/600
温度	°C	20-600
風量	l/min	min. 40
風圧	bar	max. 1
寸法	mm	295 x 62, ハンドル Ø 38
重量	kg	0,75(3mコード、エアホース、Y接続部含む)
適合規格マーク		CE

WELDON S

シンプルで
使い易く
低コスト

- 柔軟な可動式
- 無段階温度調整
- 人間工学に基づいたハンドルと回転エアーホースにより疲れにくい溶接が可能
- 冷却式ヒーターチューブ
- ノズル位置を360°調整可能
- 豊富なアクセサリー



人間工学に基づいたハンドルを採用し、すべての熱可塑性材料を簡単に溶接可能な低コストハンドツール。外部送風機(BAKエアステーション)または圧縮空気による空気供給。

テクニカルデータ

電圧	V	230/120
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	600
温度	°C	20-450
風量	l/min	min. 40
風圧	bar	max. 1
寸法	mm	295x62, ハンドル Ø 38
重量	kg	0,75(3mコード、エアーホース、Y接続部含む)
適合規格マーク		CE

Blower

SORON, AIR STATION

軽くて
取り回しが良く
強力

- 小さくても強力
- コンパクト
- 外部空気供給用
- 便利
- 低ノイズ



溶接ツールMarOn、WeldOn/WeldOn Sの空気供給用の高出力の小型送風機。

テクニカルデータ		SorOn	Air Station N80	Air Station N200
電圧	V	120/230	230	230
周波数	Hz	50/60	50/60	50/60
消費電力	W	100	86	215
風量(20°C)	l/min	400	80	200
風圧	Pa	5000		
空気供給口(外側)	mm	14,5	14,5	2 x 14,5
寸法	mm	260 x 94, handle Ø 64	357 x 214 x 230	475 x 212 x 332
重量	kg	1,2(3mコードを含む)	6	15
適合規格マーク		CE	CE	CE

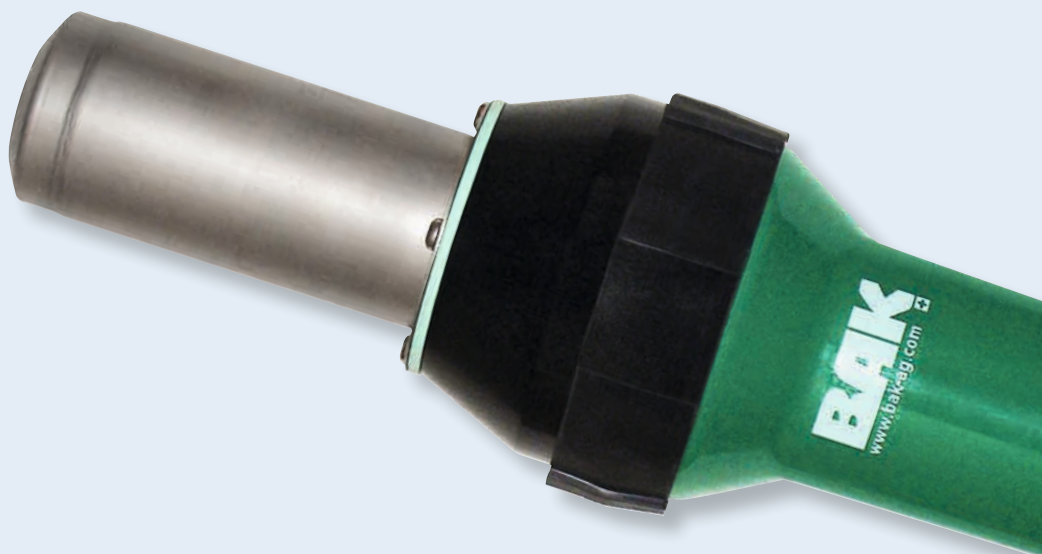
Hot air blower

ERON

人間工学 に優れ、 強力で柔軟

最適なもの:

- シュリンク
- 乾燥
- はんだ付け
- 温め
- 活性化
- 溶接
- 曲げ



650℃までの無段階温度調整。人間工学に基づいたハンドルで、さまざまな用途に対応し、ノズル、リフレクターなどのアクセサリを完備しています。

Technical data

電圧	V	230
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	2300/3400
温度	°C	20-650
風量	l/min	approx. 600
風圧	Pa	approx. 3000
騒音	dB	64
寸法	mm	320x94, handle Ø 64
重量	kg	1,5 with cord
適合規格マーク		CE

要求に応じてブラシレスモーターも利用できます。

ソトウ株式会社

横浜市神奈川区栗田谷21-10

<http://www.sotoou.co.jp/>

E-Mail info@sotoou.co.jp

Telefon 045-322-0720

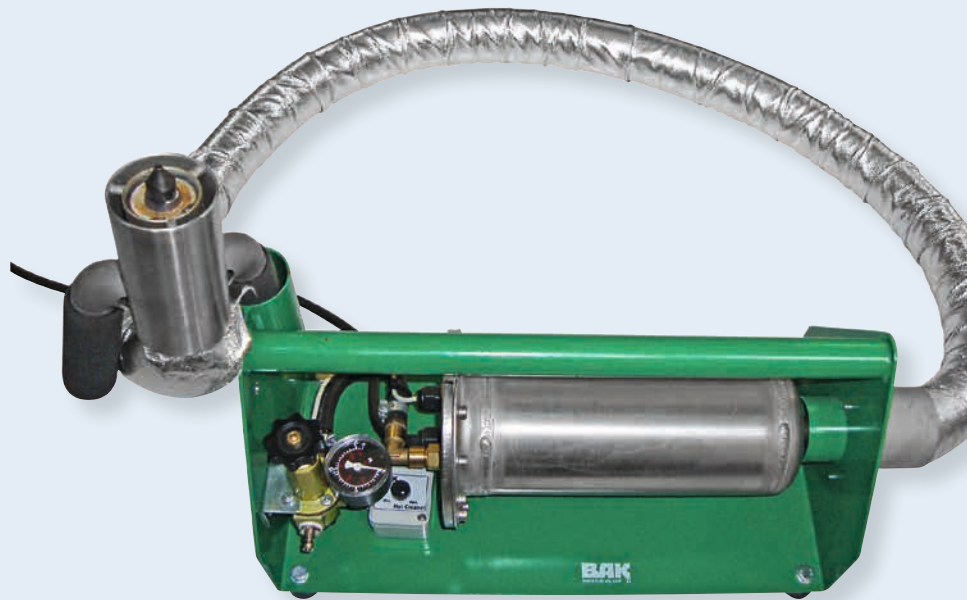
Fax 045-322-2665

High pressure hot air tool

HOT CLEANER

高圧
高温
高効率

- 圧縮空気を 10 barまで加熱する
- ホットランナーとノズルを清掃する
- for deflashing
- 500°Cまで無段階温度調節可能
- 回転式ヘッド



ホットランナーとノズルを清掃する初の高圧熱風装置。

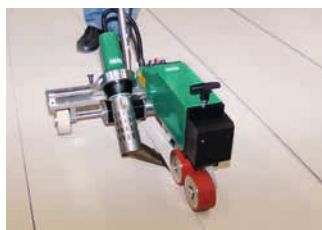
テクニカルデータ

電圧	V	230
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	3300
温度	°C	20-500
風圧	bar	10
風量	l/min	300
重量	kg	7,5
保護クラスI		⊕

LARON

独創的 効率的 低価格

- ブラシレスモーターによる連続運転
- ピボットガイドバー
- しわのない溶接
- 標準コンポーネントのためメンテナンスが簡単
- 温度と速度をデジタルで表示
- 自動運転開始システム
- 最も要求の厳しい現場向けに設計されています
- 高速生産



最適な設計とバランスの為にしわのない溶接。経済的でユーザーフレンドリーな高い溶接速度と現場での試験。ルーフィング膜と防水シートの溶接用。

テクニカルデータ

電圧	V	230/400
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	4600/5700
温度	°C	20-620
速度	m/min	max. 7
寸法 (l x w x h)	mm	610 x 410 x 320
重量	kg	35
適合規格マーク		CE

ROOFON, ROOFON DIGITAL

小型
軽量
低価格

- 熱可塑性屋根膜の溶接用
- ポテンションメータによる速度、風量、温度の無段階調整
- 自動走行開始システム
- しわのない溶接
- シーム幅40 mm
- デジタル制御と温度と速度のデジタル表示 (RoofOn Digital, 下記の画像を参照)



非常に軽量ですが、40mmの完璧な継ぎ目の品質。RoofOnは独自の技術によりしわのない溶接を保証します。

テクニカルデータ

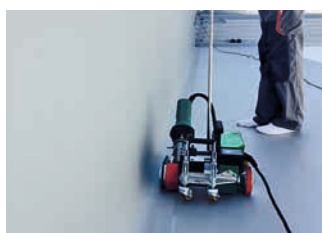
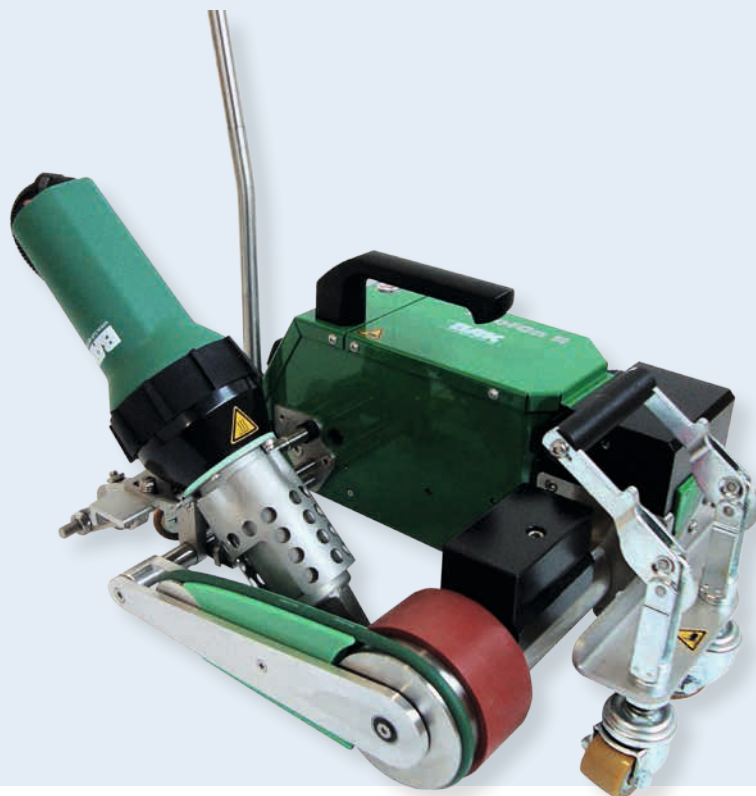
電圧	V	230/120
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	3400/2900
温度	°C	20-600
速度	m/min	0,5-12
最大風量(20 °C)	l/min	500
風量調整	%	50-100 無段階
騒音 LpA	dB	64
寸法 (l x w x h)	mm	450 x 330 x 220
重量	kg	15 (5mのコード含む)
保護クラスI		⊕

熱風式自動融着機

ROOFON R EDGE, ROOFON R EDGE DIGITAL

非常に使い易く コンパクト

- 熱可塑性屋根膜の溶接用
- 端を20mmまで溶接可能
- ポテンションメーターによる速度、風量、温度の調整
- デジタル制御と温度と速度のデジタル表示 (RoofOn R Edge Digital)
- 自動走行開始システム
- しわのない溶接



完璧な品質の、端まで20mmに近い溶接システム。

テクニカルデータ

電圧	V	230/120
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	3400/2900
温度	°C	20-600
速度	m/min	0,5-12
最大風量 (20°C)	l/min	500
風量調整	%	50-100 stepless
騒音 LpA	dB	64
寸法 (l x w x h)	mm	480 x 360 x 850
重量	kg	26 with 5 m cord
保護クラスI		⊕

ソトウ株式会社

横浜市神奈川区栗田谷21-10

<http://www.sotoou.co.jp/>

E-Mail info@sotoou.co.jp

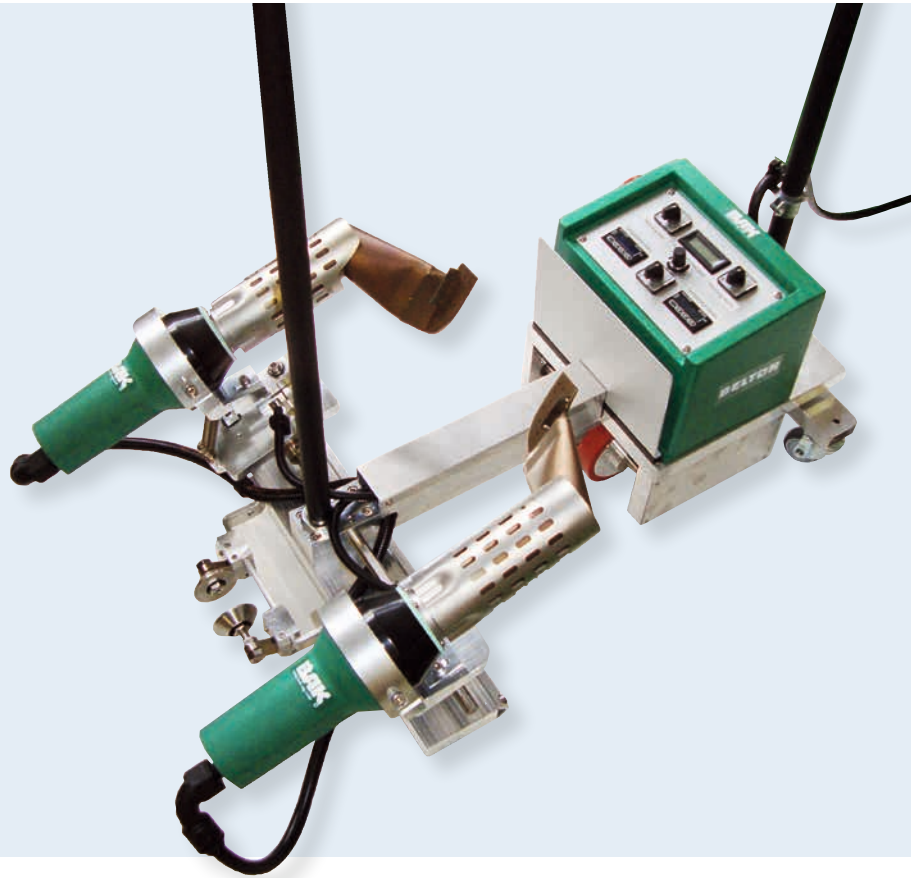
Telefon 045-322-0720

Fax 045-322-2665

BELTON P

速くて
堅牢で
特別

- 1回の操作で2箇所溶接
- 高い溶接性能
- スタンダードな構成のためメンテナンスが簡単
- 温度と速度をデジタル表示
- 自動走行開始システム
- 最も要求の厳しい現場向けに設計されています
- 熱可塑性プロファイルの溶接用



1回の操作で熱可塑性プロファイルを2箇所溶接可能。
経済的で使い易く溶接速度が速い。
現場でのテスト済み。

テクニカルデータ

電圧	V	400
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	6400
温度	°C	20-620
速度	m/min	max. 24
寸法(lxwxh)	mm	900x530x340
重量	kg	39
適合規格マーク		CE

BELTON T

世界的
パワフル
高速

- 熱可塑性テープの溶接用
- 高い溶接性能
- スタンダードな構成のためメンテナンスが簡単
- 温度と速度をデジタル表示
- 自動走行開始システム
- 異なるテープ幅に簡単に変換可能



高い溶接速度とシンプルな設計により、経済的で使い易いです。



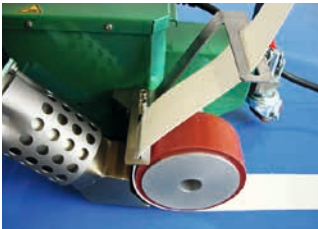
テクニカルデータ

電圧	V	400
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	6400
温度	°C	20-620
速度	m/min	max. 24
テープ幅	mm	50-150
寸法(lxwxh)	mm	900x530x340
重量	kg	39
適合規格マーク		CE

PLANON-BAND

賢く
安価で
効率的

- 熱可塑性テープの溶接用
- 認められた堅牢な技術
- 自動運転開始システム
- 経済的で使い易い
- ポテンションメーターによる速度と温度の無段階調整



トラックカバー上のテープとカーテンテープの溶接用。
40mmまたは50mm幅のテープが使用できます。

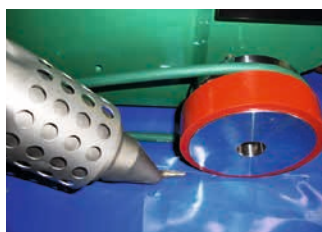
テクニカルデータ

電圧	V	230
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	3700
温度	°C	20-600
速度	m/min	0,5-12
最大風量(20°C)	l/min	500
風量調整	%	50-100 stepless
騒音LpA	dB	50
寸法(l x w x h)	mm	460 x 360 x 640
重量	kg	18 with 5 m cord
保護クラスI		⊕
適合規格マーク		CE

PLANON

シンプル 堅牢 競争力がある

- 被覆された布、箔の看板、バナー、タールの溶接用
- 堅牢で成熟した技術
- 自動走行開始システム
- 高い溶接速度
- 経済的で便利
- ポテンションメーターによる速度と温度の調整



操作が簡単で堅牢な設計の為、信頼性が高い。
20mm、30mm、40mm幅の溶接シームで使用できます。

テクニカルデータ

電圧	V	230/120
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	3400/2900
温度	°C	20-600
速度	m/min	0,5-12
風量(20°C)	l/min	500
風量調整	%	50-100 variable
騒音	dB	50
寸法(l x w x h)	mm	460 x 360 x 310
重量	kg	14 with 5 m cord
適合規格マーク		CE
保護クラスI		⊕

SOLOn

優秀
高速
高信頼性

- 熱可塑性の床とリノリウムの溶接用
- ポテンションメーターによる速度と温度と風量の無段階調整
- 自動運転開始システム
- バックラッシュを備えた光学式壁スイッチは、機械が壁に止まり、床が焼損していないことを確認する
- 統合されたデレラシステム



高い風量のため、SolOnは非常に強い溶接能力を持っています。安全な技術によりとても操作がし易いです。

テクニカルデータ

電圧	V	230/120
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	3500/2900
温度	°C	20-600
速度	m/min	0,5-12
最大風量(20 °C)	l/min	500
風量調整	%	50-100 stepless
騒音LpA	dB	64
寸法(l x w x h)	mm	460 x 360 x 500
重量	kg	16 with 5 m cord
保護クラスI		⊕

ROTON

簡単
正確
堅実

- あらゆる種類の床材に溶接溝を切断
- 壁に沿って溝を切断可能
- 統合されたダスト排気ファン
- 切削速度を2つのレベルから選択可能
- フライス加工中のムラのない3点の休止
- 調整可能なガイドローラーにより、ナップカバーのフライス加工が可能
- 切断刃の簡単な交換



あらゆる種類の床材を粉塵のない様に溶接溝を切断出来る信頼性の高い溝加工機。

テクニカルデータ

電圧	V	230/120
周波数	Hz	50/60
消費電力(level 1)	W	350
消費電力(level 2)	W	700
速度(level 1)	U/min	14800
速度(level 2)	U/min	18500
騒音 LpA	dB	78
溝の深さ調整	mm	0-4, stepless
寸法 (l x w x h)	mm	210 x 210 x 262
重量	kg	4,8 with 3 m cord
適合規格マーク		CE

Hot wedge welder

COMON

適応性
耐久性
効率性

- 最適な性能を最適な価格で
- 高い溶接能力、スピード、品質
- フィールドテスト済み電子機器、便利なサービス
- メンテナンスフリーのサーボドライブモーター
- 圧力、速度、温度の無段階調整
- 安定した軽量でコンパクトなデザイン
- 溶接範囲: PE-LD, PE-HD, PE-C, PVC-P, PP, ECB, EVA, TPO



シンプルで信頼性の高い操作と、メンテナンスフリーのサーボモーターおよび現場で試験された電子機器。
ComOnは最も要求の厳しい現場のために設計されています。

テクニカルデータ

電圧	V	230
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	1700
温度	°C	20-420
速度	m/min	0,8-5,0
溶接圧	N	max. 1400
寸法(lxwxh)	mm	460x300x330
シーム寸法 (他のサイズはリクエストに応じて)	mm	15-15-15
重量	kg	14
適合規格マーク		CE

Hot wedge welder

MION

小型 軽量 高速

- 小型軽量ですが、非常に高い溶接性能
- 薄い材料とオーバーヘッド溶接に最適
- 強力なドライブシステム
- 特許取得済みのハイテクセミック溶接
- すべての溶接パラメータの無段階調整
- ユーザーフレンドリーな操作
- 溶接範囲: PE-LD, PE-HD, PE-C, PVC-P, PP, ECB, EVA, TPO



世界最小、最軽量のコンパクトウェッジ溶接機。くさびを変えることなく全ての異なる材料を溶接。

テクニカルデータ

電圧	V	120/230
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	1500
温度	°C	20-500
速度	m/min	0,8-5,5
溶接圧	N	max. 1000
寸法 (l x w x h)	mm	210 x 210 x 210
シーム寸法 (他のサイズはリクエストに応じて)	mm	15-15-15
重量	kg	5,6 with 5 m cord
適合規格マーク		CE

ソトウ株式会社

横浜市神奈川区栗田谷21-10

<http://www.sotoou.co.jp/>

E-Mail info@sotoou.co.jp

Telefon 045-322-0720

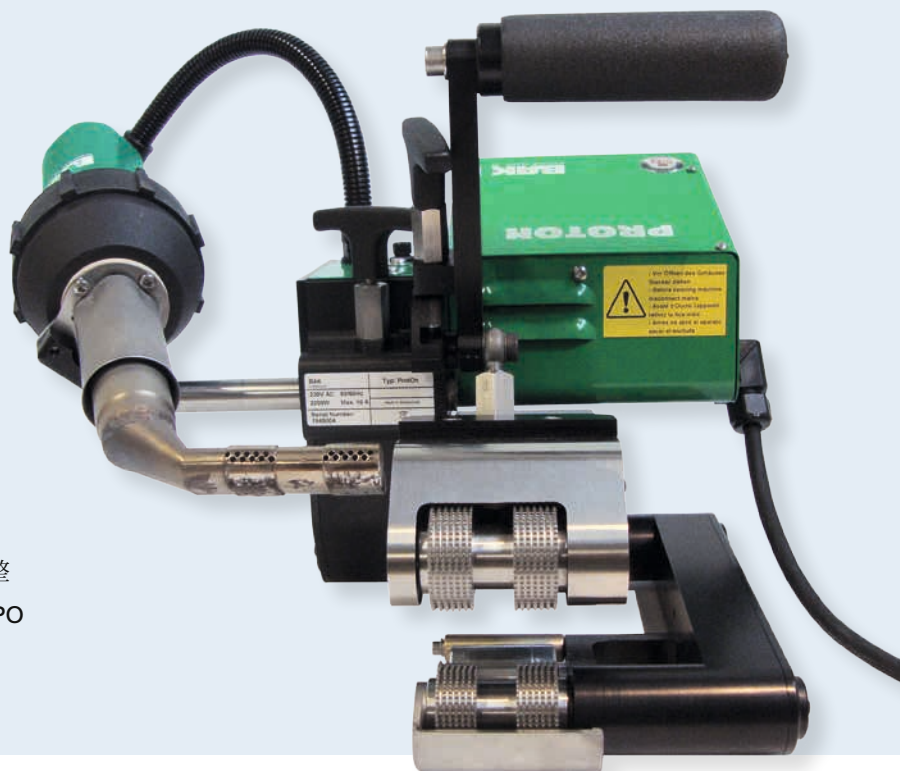
Fax 045-322-2665

21

PROTON

便利
堅牢
小型

- 小さく、軽く、非常に頑丈
- ブラシレス駆動モーター
- 薄肉材およびオーバーヘッド溶接用
- 操作が簡単
- すべての溶接パラメータと空気流量の無段階調整
- 溶接範囲: PE-LD, PE-HD, PVC-P, PP, ECB, EVA, TPO



異なる種類の材料を溶接する小型軽量の自動溶接機。土木工事やトンネル建設用。ブラシレスモーター駆動。熱風と接触する楔を組み合わせたもの。

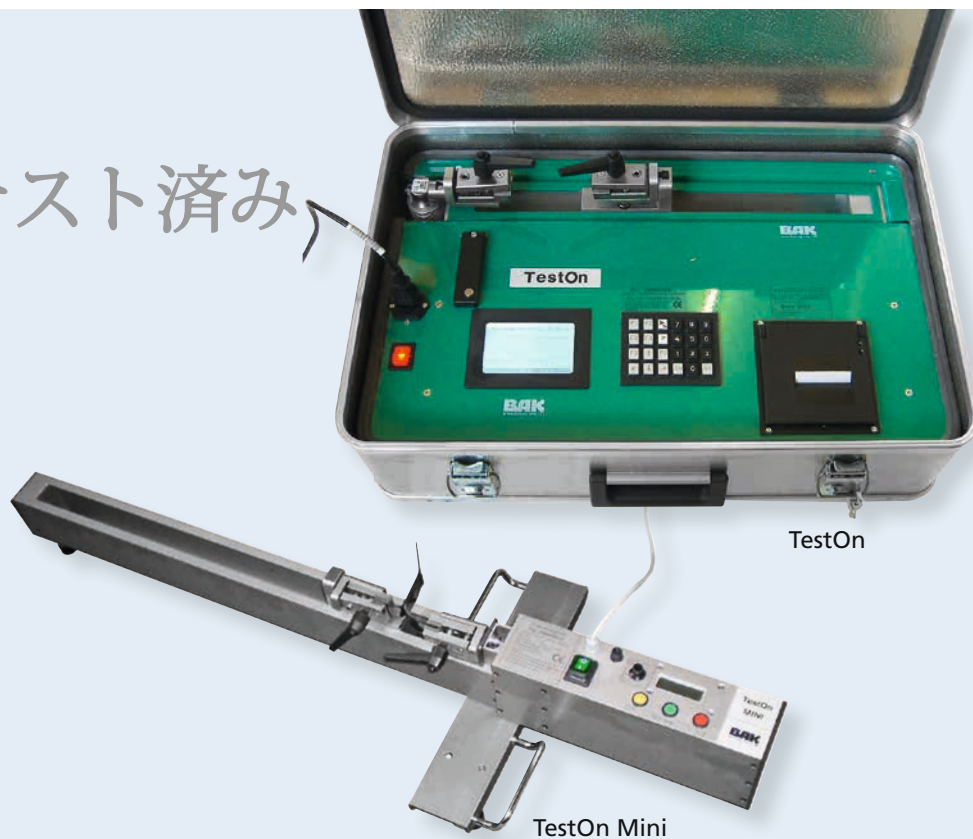
テクニカルデータ

電圧	V	230/120
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	2300
温度	°C	max. 550
速度	m/min	max. 5
溶接圧	N	max. 1000
寸法(lxwxh)	mm	370x340x330
シーム寸法 (他のサイズはリクエストに応じて)	mm	15-15-15
重量	kg	9
適合規格マーク		CE

TESTON

便利
フィールドテスト済み
正確

- せん断試験および引張試験
- 試験材料の簡単なクランプ
- デジタルディスプレイ
- 統合された記録システムとプリンタ
- 調整可能なテストスピード



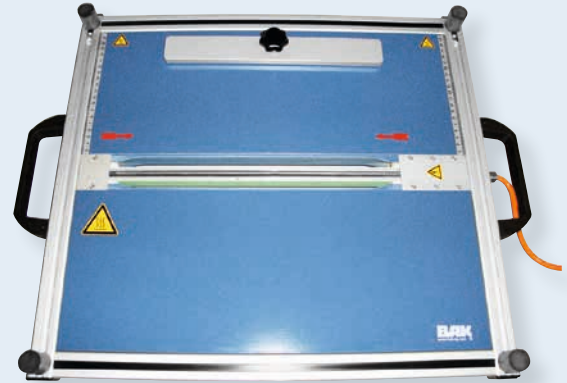
溶接した際の継ぎ目をテストするテンションメーター。高い精度のテスト結果。

テクニカルデータ		TestOn	TestOn Mini
電圧	V	100-240	100-240
周波数	Hz	50/60	50/60
消費電力	W	250	135
テストスピード	mm/min	10-100	10-100
テスト幅	mm	280	500
最大値	N	2000	2000
重量	kg	20	10
保護クラスI		⊕	⊕

HEAT BATTEN

小型
柔軟
低価格

- 電子制御発熱体
- 設定および実際の温度を示すデジタル表示
- 音響アラーム付きタイマー
- アクセサリーとして並行制限停止



Mini heat batten

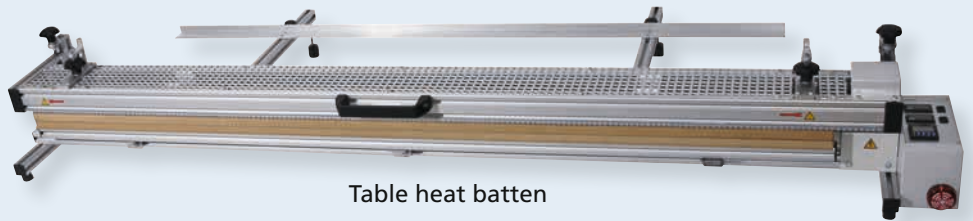
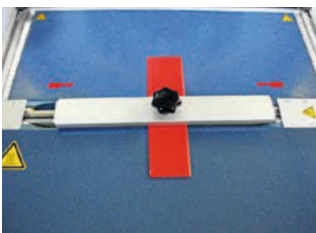


Table heat batten



小さなディスプレイや他の熱可塑性プラスチック部品やフィルムの曲げのための小さい熱。
暑さ12mmまでの熱可塑性材料を曲げるための熱盤と1mmまでのフィルム。

テクニカルデータ		Mini heat batten	Table heat batten with single heating system	Table heat batten with upper- and lower heating system
電圧	V	230	230	230
周波数	Hz	50/60	50/60	50/60
消費電力	W	250	500–1600 作業幅に応じて	1400–3200
最大作業幅	mm	300	500,1000, 1500, 2000, 2500 or 3000	500,1000, 1500, 2000, 2500 or 3000
最大材料厚	mm	4	6	12
重量	kg	8,2	7–24	22–46
保護クラスI		⊕	⊕	⊕

ACCESSORIES



**Pressure roller 28 mm
(silicon)**
Order no. 5106977



Hand grooving tool
Order no. 5106966



**Wide slot nozzle
(Ø 32 mm) 40 mm**
push fit
Order no. 5107132



**Pressure roller 40 mm
(silicon)**
Order no. 5106975



Spatula
Order no. 5106969



**Wide slot nozzle
(Ø 32 mm) 40 mm
perforated**
push fit
Order no. 5107133



**Pressure roller 28 mm
(PTFE)**
Order no. 5106976



Spatula slide
Order no. 5200092



Angled nozzle SP20
right Order no. 6660004
left Order no. 6660005



**Pressure roller 40 mm
(PTFE)**
Order no. 5106971



**Wide slot nozzle
(Ø 32 mm) 20 mm**
push fit
Order no. 5107123



**Wide slot nozzle
(Ø 50 mm) 70 x 10 mm**
Order no. 5107258



**Pressure roller 80 mm
(silicon)**
Order no. 5106974



**Angled nozzle
(Ø 32 mm) 20 mm 90°**
push fit
Order no. 5107124



**Wide slot nozzle
(Ø 50 mm) 75 x 2 mm**
Order no. 5107266



**Pressure roller with ball
bearings (brass)**
Order no. 5106972



**Angled nozzle
(Ø 32 mm) 20 mm 60°**
push fit
Order no. 5107125



**Wide slot nozzle
(Ø 50 mm) 150 x 12 mm**
Order no. 5107270



Chamfer plane
Order no. 5201445



**Wide slot nozzle
(Ø 32 mm)
30 x 2 mm 15°**
push fit
Order no. 5105494



**Tubular nozzle
(Ø 32 mm) 5 mm**
push fit
Order no. 5100303

ACCESSORIES



Tacking nozzle

push fit
on tubular nozzle 5 mm

Order no. 5106996



Drawing nozzle without tacking tip

screw on M14

Profile 5,7 mm

Profile 7,0 mm

5113877

5106986



Sieve reflector ($\varnothing$ 32 mm) 35 x 20 mm

Order no. 6107338



Speed welding nozzle

push fit
on tubular nozzle 5 mm

Round 3 mm

5106989

Round 4 mm

5106990

Round 5 mm

5106991



Draw nozzle with tacking tip

screw on M14

Profile 5,7 mm

Profile 7,0 mm

5113670

5113671



Sieve reflector ($\varnothing$ 32 mm) 50 x 35 mm

Order no. 6107337



Speed welding nozzle

push fit
on tubular nozzle 5 mm

Profile 5,7 mm

5106992

Profile 7,0 mm

5106993



Angled adapter 25° angular

for draw nozzle M14

Order no. 5201020



Scraper short 100 mm

Order no. 5200142



Tubular nozzle 5 mm

screw on M14

Order no. 5105622



Angled adapter 40° angular

for draw nozzle M14

Order no. 5201021



Scraper long 220 mm

Order no. 5200143



Tacking nozzle

screw on M14

Order no. 5106988



Adapter with thread M10 ($\varnothing$ 32 mm)

Order no. 5201013



Scraper

Order no. 5106967



Drawing nozzle

screw on M14

Round 3 mm

5113876

Round 4 mm

5113874

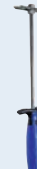
Round 5 mm

5113875



Adapter with thread M14 ($\varnothing$ 32 mm)

Order no. 5201014



Scraper 2 edge

Order no. 5201470



Drawing nozzle with tacking tip

screw on M14

Round 3 mm

5113666

Round 4 mm

5113399

Round 5 mm

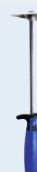
5113873



Sieve reflector 10 x 12 mm ($\varnothing$ 8,25 mm)

push fit
on tubular nozzle 5 mm

Order no. 5107324



Scraper 3 edge

Order no. 5201440

**You will only achieve optimal results when
using original accessories!**

Subject to technical changes.



Scrapper with double handle
Order no. 5200140



Overlap kit PlanOn
20 mm Order no. 5230155
30 mm Order no. 5230156
40 mm Order no. 5230157



Test needle PVC
Order no. 5201700



Welding seam planer
Order no. 5200146



Pressure roller power
Silicon 40 mm 5106983
PTFE 40mm 5106984



Test needle PE
Order no. DX073



Hook knife with cover
Order no. 5800000



Holder WeldOn
Order no. D-1538



Tensiometer Handy
Order no. 5200171



Hem kit PlanOn
Adjustable for hem width
20, 25, 30, 35, 40 mm
Order no. 5230109



Bitumen welding kit LarOn
80 mm Order no. 6108923
100 mm Order no. 6108924



Sheet puller
Order no. DX071



Keder kit PlanOn
20 mm Order no. 5230189
30 mm Order no. 5230192
40 mm Order no. 5230193



Metal case RiOn / ErOn
Order no. 5201000



Metal case PlanOn / RoofOn / ComOn
Order no. 5201008



Fillet coater
Order no. 5201324



Metal case LarOn
Order no. 5201001



Carbide blade for RotOn
Round 2,8 mm 6102403
Round 3,5 mm 6102405
Trapeze 3,5 mm 6102401



Vandalism kit PlanOn Band
Order no. 5230294



JAMAS Membrane cutter
Order no. 5201230



Welding rod
Different types, profiles and colours

HeatOn-GROUP

— YOUR BEST CHOICE —

Consulting – Sales – Training – Service – Development

Beratung – Verkauf – Schulung – Service – Entwicklung



BAK Thermoplastic Welding Technology AG

Industriestrasse 6, 6064 Kerns / Switzerland
Tel. ++41 (0)41 661 22 50, Fax ++41 (0)41 661 22 51
e-mail info@bak-ag.com

Dohle Extrusionstechnik GmbH

Eitorfer Strasse 1, 53809 Ruppichteroth / Germany
Tel. ++49 (0)2295 902960, Fax ++49 (0)2295 902961
e-mail info@dohle-extruder.de

Herz GmbH

Biberweg 1, 56566 Neuwied / Germany
Tel. ++49 (0)2622 810 86, Fax ++49 (0)2622 810 80
e-mail info@herz-gmbh.com