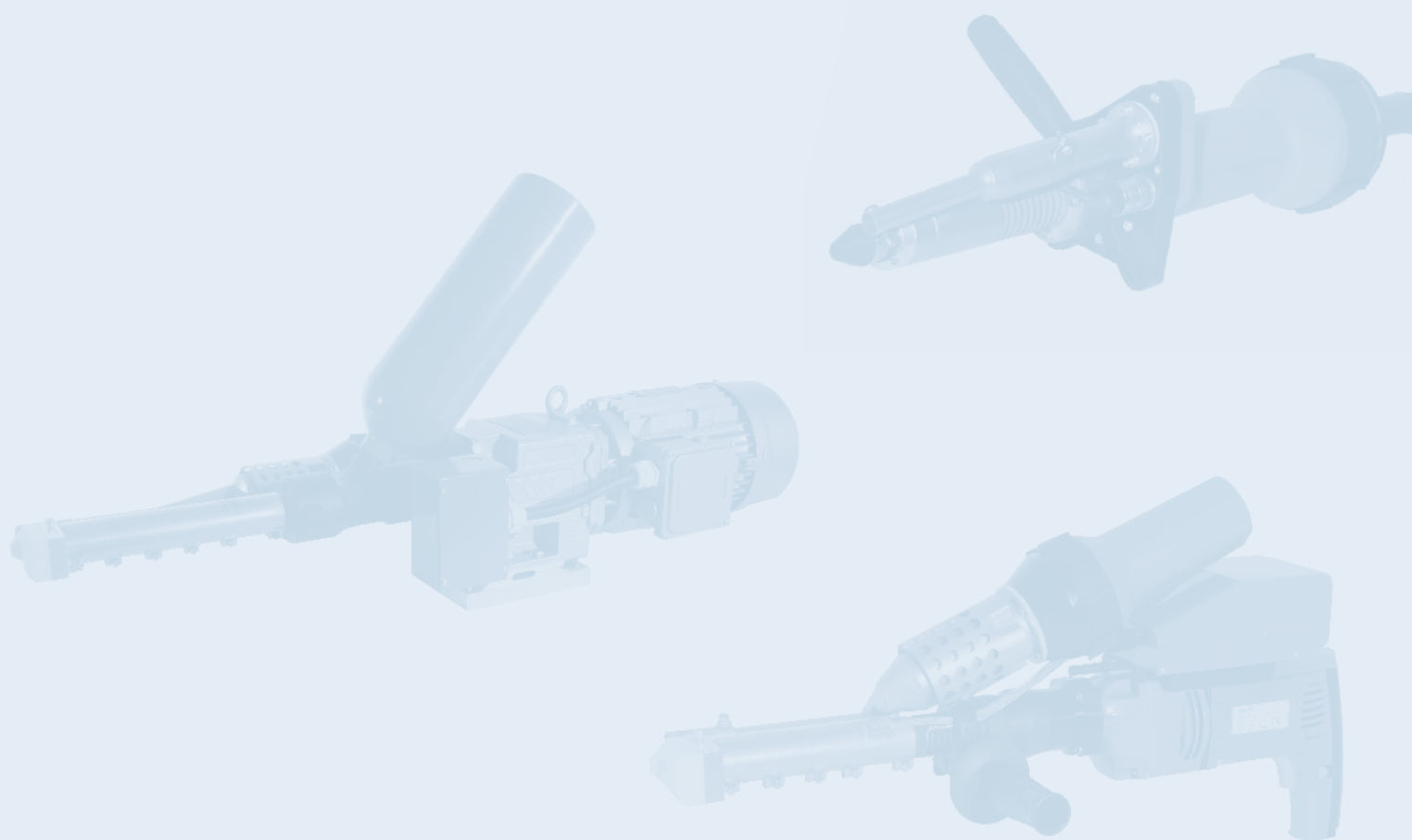


HEAT ON

Plastic welding extruder 押出融着機



BAK

www.bak-ag.com



HEAT ON

- ブラシレスプレヒーター付き。
- ドイツのDohle社による特許取得済み温度測定システム。
- 熱電対は樹脂溶融部内に設置されており、設定値と実際の温度が確認できます。
- コールドスタートプロテクション
溶融樹脂が設定温度に達しないとスタートできません。
- 予備加熱ノズルが任意の位置に回転変更可能です。
- 溶接棒送り込み装置には消耗部品がありません。

詳細はウェブサイトをご覧ください。

www.sotoou.co.jp/

色々な用途に合ったツールを開発しております。



統合されたスタンド
ExOn 1-3.



送風機別置きタイプの熱風ヒーターの取り付けも可能です。

手動押出機

MICRO

小型軽量

- PE、PP、PVDF、PVCの溶接
- 風量と温度を別々で制御
- 特許取得済みの温度制御
- コントロールボックスにエア供給機能を内蔵
- 起動用モーターと送風機用モーターにはブラシレスモーターを採用



世界最小、最軽量のハンドヘルド押出溶接機。
押出機重量はわずか2.3kg、出力は0.5kg/hまで。

テクニカルデータ

電圧	V	230
周波数	Hz	50/60
消費電力	W	1300
HDPE材料による出力	kg/h	0,1-0,5
供給溶接棒	mm	3 and 4 round
押出機の寸法(lxwxh)	mm	410x75x100
コントロールボックスの寸法(lxwxh)	mm	530x210x410
押出機の重量	kg	2,3
コントロールボックスの重量	kg	20(5mのコード含む)
保護クラス I		⊕
適合規格マーク		CE

ソトウ株式会社

横浜市神奈川区栗田谷21-10

<http://www.sotoou.co.jp/>

E-Mail info@sotoou.co.jp

Telefon 045-322-0720

Fax 045-322-2665

EXON 1/2

ExOn 1 ***



ExOn 2



ExOn1 A *



ExOn 2A *



Type		ExOn 1	ExOn 1A	ExOn 2	ExOn 2A
電圧	V	230 or 120	230 or 120	230	230
周波数	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60
消費電力	W	2640	2320	3600	3100
HDPE材料の出力	kg/h	max. 1,2	max. 1,2	max. 2	max. 2
供給溶接棒	mm	3 and 4 round	3 and 4 round	4 or 5** round	4 or 5** round
寸法(lxwxh)	mm	500x100x340	500x100x340	560x120x350	560x120x350
重量	kg	5	5	7	7
熱風機モーター仕様		brushless	brush	brushless	brush
融着樹脂		PE, PP, PVDF, PVC	PE, PP	PE, PP, PVDF, PVC	PE, PP
保護クラス I		⊕	⊕	⊕	⊕
適合規格マーク		CE	CE	CE	CE

* 熱風式押出機

** 注文時に選択

*** 温度をデジタルで表示可能です。

EXON 3/5/6

ExOn 3



ExOn 5



ExOn 3A *



ExOn 6



Type		ExOn 3	ExOn 3A	ExOn 5	ExOn 6
電圧	V	230	230	230 oder 400	230 oder 400
周波数	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60
消費電力	W	3700	3600	5300	5300
HDPE材料の出力	kg/h	max. 3	max. 3	max. 5	max. 6
供給溶接棒	mm	4 or 5** round	4 or 5** round	5 round	pellets
寸法 (l x w x h)	mm	650 x 120 x 360	650 x 120 x 360	660 x 126 x 448	660 x 126 x 365/600
重量	kg	8	8	11	12
熱風機モーター仕様		brushless	brush	brushless	brushless
融着樹脂		PE, PP, PVDF, PVC	PE, PP	PE, PP	PE, PP
保護クラス I		⊕	⊕	⊕	⊕
適合規格マーク		CE	CE	CE	CE

* 熱風機のみで樹脂溶融を行う機種

** 溶接棒により仕様が異なりますので、ご注文時選択のこと

EXON 7/8

HS28

ExOn 7



ExOn 8



ExOn 7, ExOn 8用
コントロールボックス



HS28



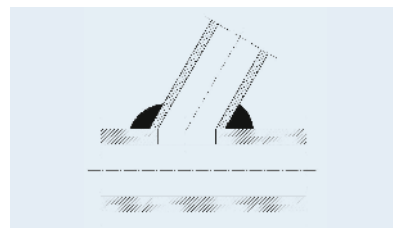
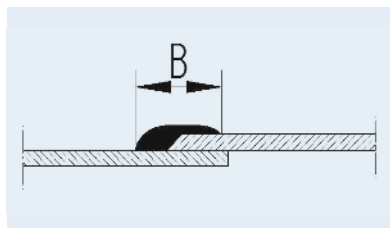
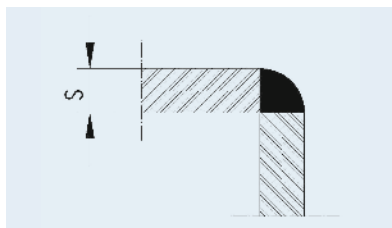
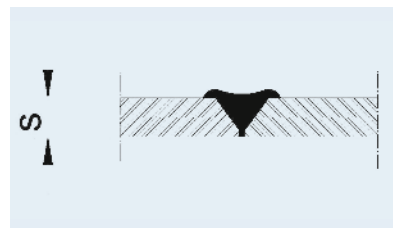
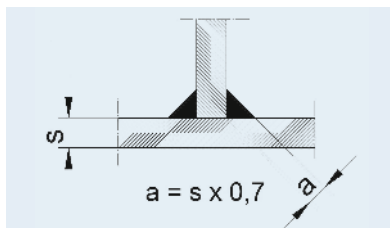
HS28
welding head



Type		ExOn 7	ExOn 8	HS28
電圧	V	3x400	3x400	3x400
周波数	Hz	50/60	50/60	50/60
消費電力	W	6000	6000	11 000
HDPE材料の出力	kg/h	max. 5	max. 6	max. 12
供給材料	mm	5 round	ペレット	ペレット
寸法 (l x w x h)	mm	846 x 267 x 242	852 x 267 x 242/430	1040 x 600 x 660
重量	kg	40	42	210
熱風機モーター仕様		brushless	brushless	brushless
融着樹脂		PE, PP	PE, PP	PE, PP
保護クラス I		⊕	⊕	⊕
適合規格マーク		CE	CE	CE

アクセサリー

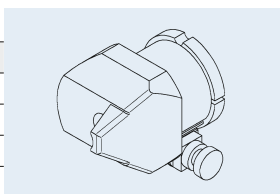
溶接シュー計算



マイクロタイプ

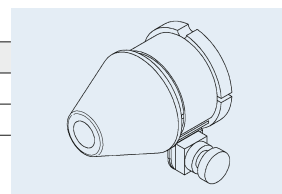
溶接シューフィレットシーム

Order no.	sheet thickness (mm)
D-1175	3-4
D-1176	5-6
D-1177	8
D-1178	10



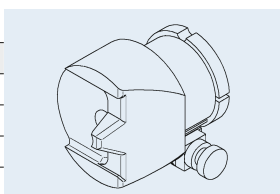
溶接シュー丸型

Order no.	
D-1183	Ø 7 mm
D-1184	Ø 9 mm



溶接シューVシーム

Order no.	sheet thickness (mm)
D-1179	3-4
D-1180	5-6
D-1181	8



タッキングチップ付きノズル

Order no.
D-1185



アクセサリ

ExOn 1-6用

メタルケース

Order no.

D-0965	ExOn 1用
D-1644	ExOn 2-3用
D-1799	ExOn 3A用
D-1041	ExOn 5-6用



回転ヘッド

Order no.

DX321	ExOn 2用
DX323	ExOn 3用
DX325	ExOn 5-6用



回転ヘッド45°

Order no.

DX326	ExOn 2用
DX327	ExOn 2A用
DX328	ExOn 3用
DX330	ExOn 5-6用



回転ヘッド90°

Order no.

DX331	ExOn 2用
DX332	ExOn 2A用
DX333	ExOn 3用
DX335	ExOn 5-6用

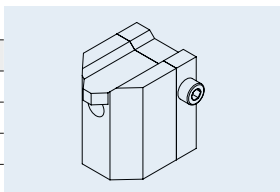


ExOn 1/1A用溶接シュー

フィレシーム

Order no. sheet thickness (mm)

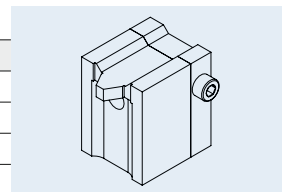
D-0827	5-6
D-0828	8
D-0829	10
D-0830	12
D-0839	15



Vシーム

Order no. sheet thickness (mm)

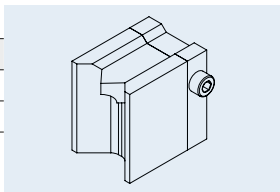
D-0831	5-6
D-0832	8
D-0833	10
D-0834	12



コーナーシーム

Order no. sheet thickness (mm)

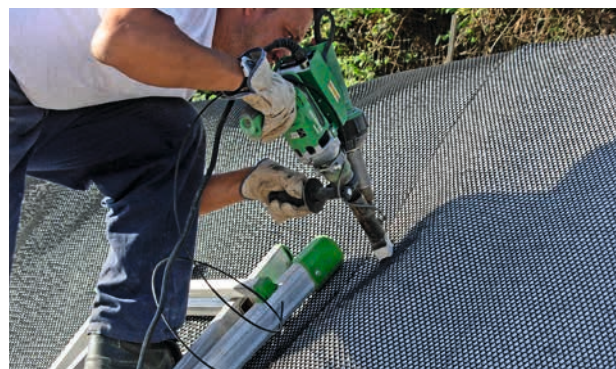
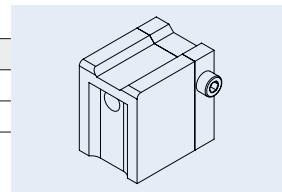
D-0837	5-8
D-0838	10-12



オーバーラップシーム

Order no. seam width (mm)

D-0835	20
D-0836	25

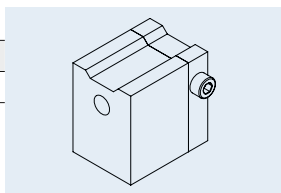


ExOn 1/1A用溶接シュー

角型無垢

Order no.

D-0842 l x w 30 x 40 mm



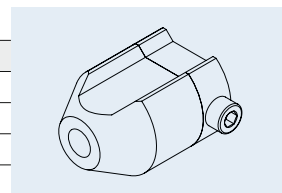
丸型

Order no.

D-0839 Ø 10 mm

D-0840 Ø 15 mm

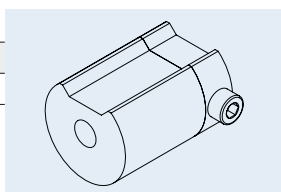
D-0841 Ø 20 mm



丸型無垢

Order no.

D-0843 Ø 30 mm



ExOn 2-6用溶接シュー

フィレシーム

Order no. 溶接母材の厚み(mm)

D-0174 5-8

D-0175 10-12

D-0177 15

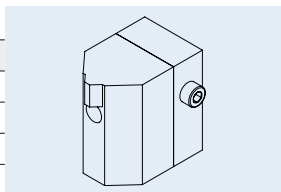
D-0178 20

D-0179 25

D-0180 30

D-0181 35

D-0182 40



コーナーシーム

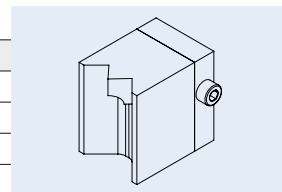
Order no. 溶接母材の厚み (mm)

D-0195 5-8

D-0196 10

D-0197 15

D-1221 20



オーバーラップシーム

Order no. 重ね幅(mm)

D-1989 20

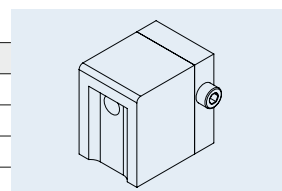
D-0192 25

D-0193 30

D-0194 35

D-0599 40

D-1223 45

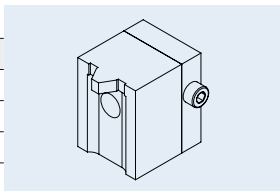


アクセサリー

ExOn 2-6用溶接シュー

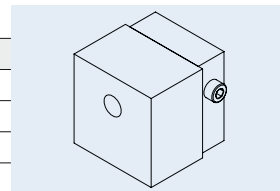
Vシーム

Order no.	sheet thickness (mm)
D-0906	5-6
D-0183	8
D-0184	10
D-0185	12
D-0186	15
D-0187	20
D-0188	25
D-0189	30
D-0190	35
D-0191	40



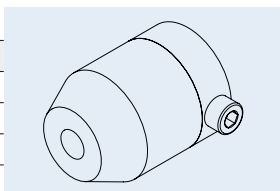
無垢

Order no.	l	w
D-0223	45	30 mm
D-0224	50	40 mm
D-0225	45	45 mm
D-1237	45	50 mm
D-0247	60	70 mm
D-0248	70	80 mm



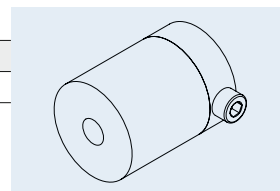
丸型

Order no.	Ø
D-0600	15 mm
D-0366	20 mm
D-0337	25 mm



丸型無垢

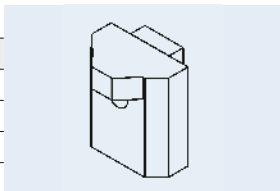
Order no.	Ø
D-0598	35 mm



HS28用溶接シュー

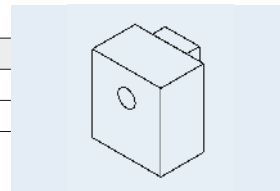
フィレシーム

Order no.	sheet thickness (mm)
D-1761	30
D-1762	35
D-1763	40



無垢

Order no.	l	w
D-1760	70	60 mm
D-1543	90	80 mm



試験装置

スパークテスター

Order no.

5200229 230V



溶接棒リール1 roll

Order no.

5118190



バキュームポンプ

Order no.

DX150 230V

DX096 120V



バキュームテスター

Rectangular

Order no.

DX121 740x280x160 mm



丸型

Order no.

5200306 Ø 210 mm

5200305 Ø 360 mm



Inside edge

Order no.

5200315



Outside edge

Order no.

5200330



入隅用

Order no.

5200310



Outside corner down

Order no.

5200320



Inside corner up

Order no.

5200325



出隅用

Order no.

5200335



HeatOn-GROUP

— YOUR BEST CHOICE —

Consulting – Sales – Training – Service – Development

Beratung – Verkauf – Schulung – Service – Entwicklung



BAK Thermoplastic Welding Technology AG

Industriestrasse 6, 6064 Kerns / Switzerland
Tel. ++41 (0)41 661 22 50, Fax ++41 (0)41 661 22 51
e-mail info@bak-ag.com

Dohle Extrusionstechnik GmbH

Eitorfer Strasse 1, 53809 Ruppichteroth / Germany
Tel. ++49 (0)2295 902960, Fax ++49 (0)2295 902961
e-mail info@dohle-extruder.de

Herz GmbH

Biberweg 1, 56566 Neuwied / Germany
Tel. ++49 (0)2622 810 86, Fax ++49 (0)2622 810 80
e-mail info@herz-gmbh.com